

**(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum**  
Internationales Büro



**(43) Internationales Veröffentlichungsdatum**  
**28. Juli 2005 (28.07.2005)**

**PCT**

**(10) Internationale Veröffentlichungsnummer**  
**WO 2005/068144 A1**

**(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: B28B 7/26,**  
B30B 15/02

**(74) Anwalt: LÖSCH, Christoph; Äußere Bayreuther Strasse 230, 90411 Nürnberg (DE).**

**(21) Internationales Aktenzeichen:** PCT/DE2005/000061

**(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart):** AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, CB, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KB, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

**(22) Internationales Anmeldedatum:**  
18. Januar 2005 (18.01.2005)

**(25) Einreichungssprache:** Deutsch

**(26) Veröffentlichungssprache:** Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:  
04001065.4      20. Januar 2004 (20.01.2004)      HP

**(71) Anmelder und**

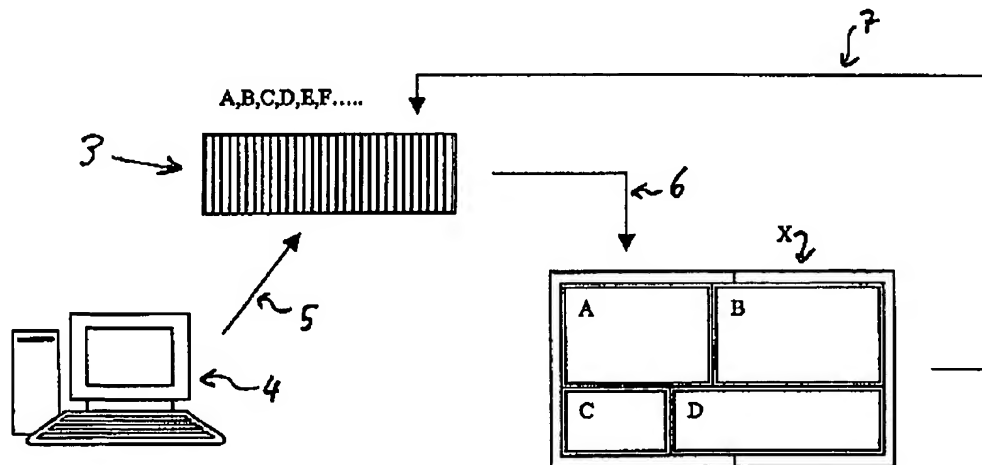
(84) **Bestimmungsstaaten** (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG,

**(72) Erfinder:** GEIGER, Peter [DE/DE]; Regensburger Strasse 160, 92318 Neumarkt (DE).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

**(54) Title: METHOD FOR PRODUCING CONCRETE STONES WITH A MODULAR MOLDING STRUCTURE**

**(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON BETONSTEINEN MIT MODULAREM FORMENAUFBAU**



(57) **Abstract:** The invention relates to a method for producing concrete stones during which a number of individually selectable separate molds can be placed on a base frame, and the base frame X is fitted with a number of selected separate molds A, B, C and D. The separate molds A, B, C and D are detachably joined to the base frame X in order to hold the separate molds A, B, C and D in place. The separate molds A, B, C and D are filled with liquid concrete material. Hardened concrete stones are removed from the separate molds A, B, C and D, after which the separate molds A, B, C and D are detached from the base frame X.

(57) **Zusammenfassung:** Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von Betonsteinen, wobei an einem Grundrahmen mehrere einzeln auswählbare Einzelformen anbringbar sind, und wobei der Grundrahmen X mit mehreren ausgewählten Einzelformen A, B, C und D bestückt wird, eine lösbare Verbindung der Einzelformen A, B, C und D mit dem Grundrahmen X zur Arretierung der Einzelformen A, B, C und D erfolgt, die Einzelformen A, B, C und D mit flüssigem Betonmaterial befüllt werden, erhärtete Betonsteine aus den Einzelformen A, B, C und D entfernt werden und die Einzelformen A, B, C und D vom Grundrahmen X getrennt werden.

**WO 2005/068144 A1**



ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

**Veröffentlicht:**

— mit internationalem Recherchenbericht

— vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.